



Unocode 299



Unocode
299



Maschine hergestellt gemäss den CE Normen.

Unocode 299

Unocode 299 ist eine elektronische Schlüsselfräsmaschine von Silca für das Anfertigen von Flachschlüsseln für Zylinder- und Autoschlösser.

Es handelt sich dabei um eine neue Generation von Schlüsselfräsmaschinen, die sowohl im Stand Alone-Betrieb, als auch mit einem IBM/kompatiblen Personal Computer arbeiten. Unocode 299 ist innovativ und gewährleistet eine ausgezeichnete Qualität.

Das beste System zum Anfertigen von Schlüsseln nach Code

Kompakt-Innovativ und zweckmässig im Design

Tastatur mit hintergrundbeleuchteter Anzeige

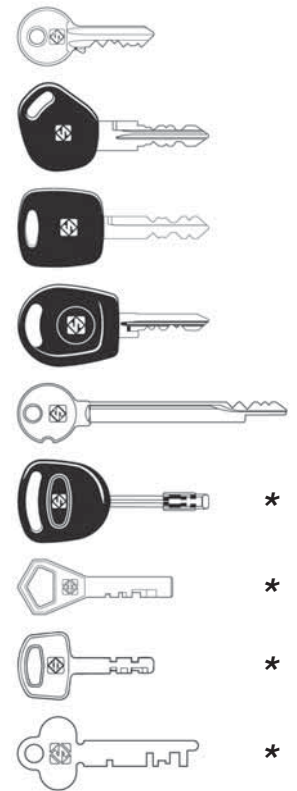
an der Vorderseite optimale Sicht, 4 x 20 Zeichen.

Sicherheit für den Bediener:

- Notstoptaste
- Vollständiger Schutz gegen Späne
- Automatisches Stoppen des Fräsvorganges und der Schlittenbewegung beim Öffnen der Schutzabdeckung

Aufklapper Spanschutz,

schützt den Bediener vor Berührung mit den beweglichen Teilen und verhindert das Austreten von Spänen.



Flachschlüsseln für Zylinder- und Autoschlösser

(*) Diese Schlüssel können mit optionalen Adaptern und Fräsern angefertigt werden.



Unocode 299

Automatische Tiefenkalibrierung mit Hilfe eines elektrischen Kontaktes

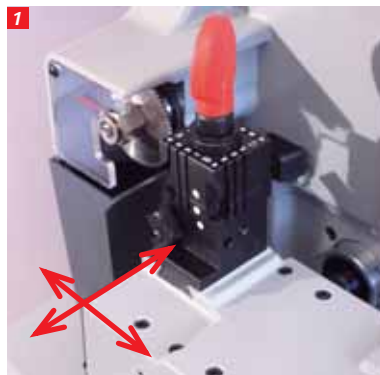
Das innovative Frässystem mit elektrischem Kontakt ermöglicht die automatische Einstellung der Frästiefe auf jeder Spannbackenseite.

Der Vorteil dieses exklusiven SelbstEinstellungssystems ist das richtige und sichere Befestigen von Autoschlüsseln mit doppelseitiger Fräsung ohne Verwendung von Unterlegnadeln.

Unocode 299 führt dank dieses exklusiven Systems alle Test- und Kontrollvorgänge automatisch aus.

1 Achsenkalibrierung

Vollautomatische Selbsteinstellung von Abstand und Tiefe. Unocode 299 arbeitet wie eine echte elektronische Lehre, ohne Eingabe von Daten oder Korrekturen von Seiten des Bedieners.



2 Spannbacken Kalibrierung

Die Spannbackeneinstellung wird automatisch bei allen Spannbackenseiten durch einen elektronischen Kontakt kontrolliert. Eine Kombination von Sensoren steuern und erhalten die Präzision während des Fräsvorganges.

3 Fräser Kalibrierung

Die Strukturen der Unocode erlauben die Anwendung von unterschiedlichen Fräsern, wobei die automatische Kalibrierungsfunktion eine einfache und präzise Methode darstellt, die entsprechende Justierung vorzunehmen.



Plus

1 Technologie

Innovative Technologie erhöht die Leistung der Maschine in Qualität, Haltbarkeit und Wert.

2 Präzision

Höchste Präzision und flüssige Schlittenbewegung dank der kugelgelagerten Führungen. Achsentoleranzen +/- 0,03 mm.

3 Sicherheitsvorrichtungen

Notstoptaste, Spanschutz, Testprogramm für die wichtigsten Bauteile.



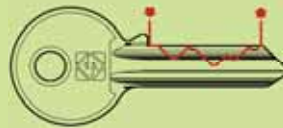
4 Aktualisierungen

Die Aktualisierung der Datenbank in der Maschine wird über PC und seriellen port gesteuert. Die Maschine kann jederzeit problemlos mit allen Codes und den jeweils auf dem Markt erschienenen neuen Schlüsseln mit Hilfe des Silca Updating aktualisiert werden.



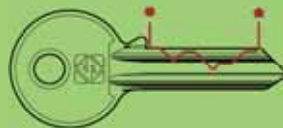
Aufklappbarer Spanschutz

Fräsarten



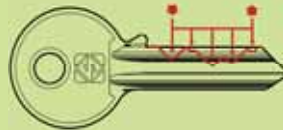
Normale Fräsart - N

Herkömmliche Fräsart für Auto- und Zylinderschlüssel.



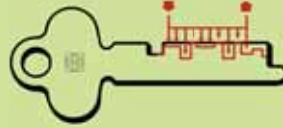
Flache Fräsart - P

Ideal für Autoschlüssel; bei dieser Fräsart werden die Frässpitzen zwischen zwei flachen Einschnitten mitgefärs.



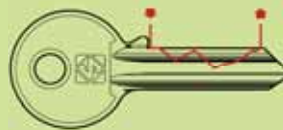
Vertikale Fräsart

Fräsart für Schlüssel mit kleinem Bart (z.B. Ford-Chubb-Schlüssel).



Radiale Fräsart - R

Ideal für Fräsungen von Schlüsseln für Stftzuhaltungszylinder.



Ideallinien Fräsart - L

Die Verbindung der Fräswinkel wird automatisch von der Maschine bestimmt. Man erhält dadurch Fräsungen mit dem vorteilhaften variablen Winkel, der es erlaubt, Schlüssel herzustellen, die perfekt in das Schloss eingeführt werden können.

Unocode mit PC

Abgesehen von allen vorgesehenen Funktionen für die Version Stand Alone können mit der Unocode 299, in Verbindung mit dem Win Silca Code Program, weitere zahlreiche Funktionen ausgeführt werden. Die Schnittstellen Windows 95, 98 und NT gewährleisten höchste Flexibilität und perfekte Kompatibilität mit den neuesten Programmen auf dem Markt.

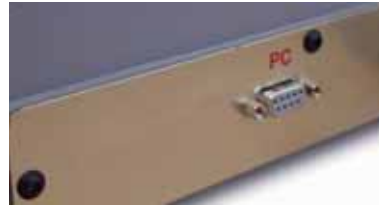
Stand Alone

- **Die Software** und der Maschinenspeicher ermöglichen die Verwaltung von 2000 Schneidkarten für das Anfertigen einer reichhaltigen Anzahl von Schlüsseln.

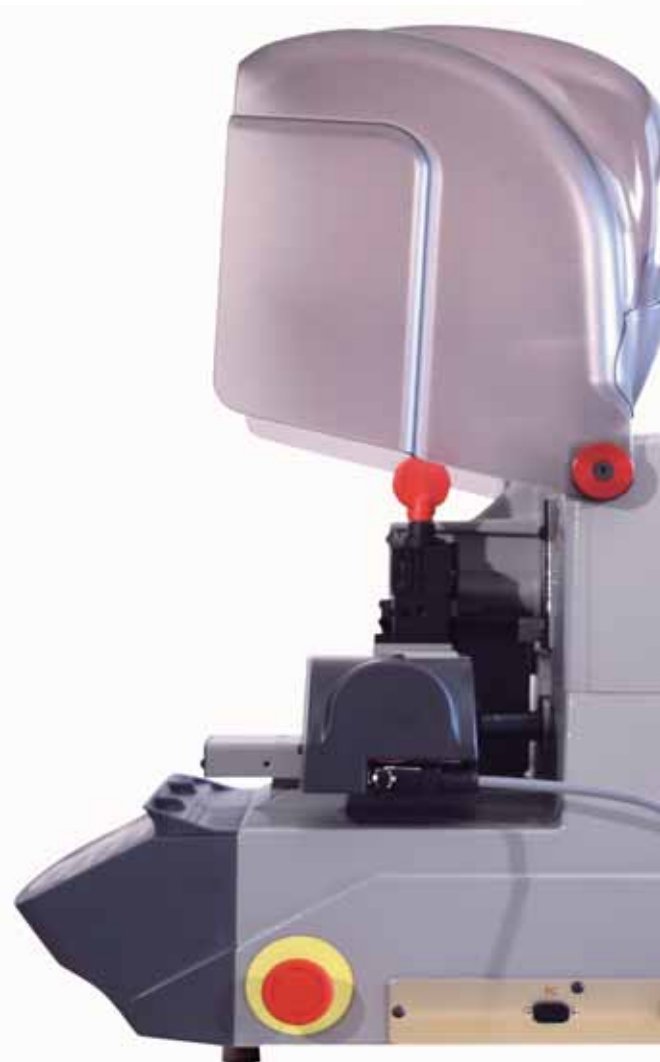
- **Jede Schneidkarte** enthält Abstand, Tiefe und Winkel der Fräsung und alle anderen Parameter für die Reproduktion der Schlüssel gemäss der Original-Eigenschaften.

- **Die Bedienung** an Bord der Maschine erfolgt mit Hilfe eines übersichtlichen Menüs und ermöglicht eine grosse Anzahl von Operationen.

- **Das Programm** und die **Datenbasis** der Maschine erfolgt mit Hilfe der vorgesehenen Funktionen des Win Silca Code Program (über den angeschlossenen PC) aufgerufen werden können.



- Die Software der Maschine ist nicht nur für kundenspezifische Konfigurationen von Schneidkarten, sondern auch für Tabellen mit indirekter Codesuche vorgesehen.



Personal Computer Mindestkonfiguration

PC IBM oder 100% kompatibel

Windows 95 oder Windows 98 oder Windows ME oder Windows NT Version 4.0 oder mehr (mit Service Pack 6 oder mehr) oder Windows 2000 (Base oder mit Service Pack 1) oder auch Windows XP

Prozessor Pentium 90 MHz oder mehr (Pentium III 450 MHz empfohlen)

32 MB RAM (64 MB empfohlen)

Typische Installation: 600 MB Platz auf der Festplatte

CD-ROM-Laufwerk mit doppelter Geschwindigkeit oder mehr

Monitor Super VGA oder mehr. Auflösung 1024x768 x 65635 Farben oder mehr

1 parallele Schnittstelle, 1 serielle Schnittstelle





SILCA S.p.A.
 Via Podgora, 20 (Z.I.)
 31029 Vittorio Veneto (TV)
 Tel +39 0438 9136
 Fax +39 0438 913800
 E-mail: silca@silca.it
 www.silca.it

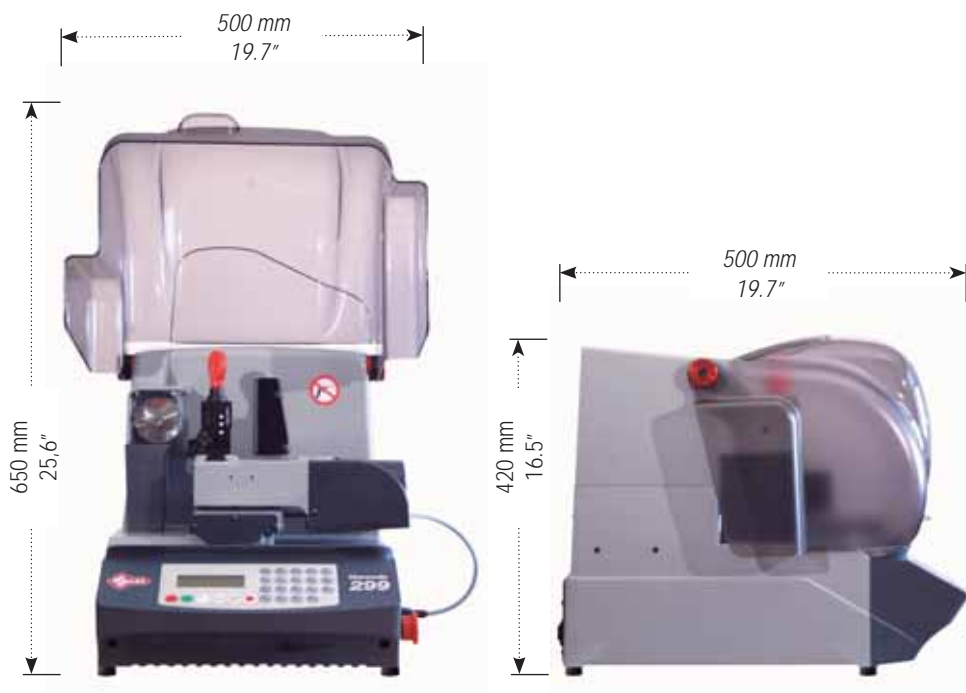
In the United Kingdom
Silca Ltd
 Kimpton Road - Sutton
 Surrey SM3 9QP
 Tel. +44 208 6416515
 Fax +44 208 6441181
 E-mail: sales@silcald.co.uk
 www.silcald.co.uk

In Germany
Silca GmbH
 Siemensstrasse, 33
 42551 Velbert
 Tel. +49 2051 2710
 Fax +49 2051 271172
 E-mail: info@silca.de
 www.silca.de

In France
Silca S.A.
 B.P. 37 - 12, rue de Rouen
 Z.I. de Porcheville
 78440 Porcheville
 Tel. +33 1 30983500
 Fax +33 1 30983501
 E-mail: info@silca.fr
 www.silca.fr

In Spain
Silca Key Systems S.A.
 C/Santander 73A
 08020 Barcelona
 Tel. +34 93 4981400
 Fax +34 93 2788004
 E-mail: silca@silca.es

Abmessungen



Technische Eigenschaften

| | |
|-----------------------------|--|
| Fehlerdiagnose: | An Bord der Maschine |
| 2 Achsen: | X=Abstände, Y=Tiefe |
| Schlittenbewegungen: | auf kugelgelagerten Führungen, gesteuert von Schrittmotoren und Sensoren |
| Spannbacken: | mit 4 Universalseiten zur Befestigung von Flachschlüsseln, Auto- und Kreuzschlüsseln |
| Selbsteinstellung: | mit elektro-mechanischer Vorrichtung |
| Abmessungen: | Breite = 500 mm, Tiefe = 500 mm, Höhe = 420 mm (mit offenem Splitterschutz 650 mm). |

Optionales Zubehör

| | |
|--------------------|--|
| Adapter: | Unocode 299 wurde im Hinblick auf das bereits vorhandene Zubehör des Vorhergehenden Modells entwickelt. Die bisher lieferbaren Adapter können direkt, ohne Anpassung, auf der Schlüsselfräsmaschine montiert werden. |
| CAN-Netz | Vorgesehen für den Anschluss an C.A.N. Netz über einen PC und andere periphere Einheiten. |
| Spannbacken | Zahlreiche spezielle Spannbacken für Sondersysteme sind verfügbar. |



8 003737 353892
 P866 - DEPL. UNOCODE 299-D